

ŽIADOSŤ

o určenie emisného limitu pre CO na šachtových peciach odchylného od požiadavky BAT

I. IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE PREVÁDZKOVATEĽA A PREVÁDZKY

1	Názov prevádzkovateľa	SLOVMAG, a.s. Lubeník
2	Právna forma	akciová spoločnosť
3	Adresa sídla prevádzkovateľa	049 18 Lubeník 236
4	Webová stránka spoločnosti	www.slovmag.sk
5	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Ing. Ján Galovič, predseda predstavenstva Ing. Daniel Fedoriak, člen predstavenstva
6	IČO	31 686 184
7	SK NACE kód	23200 Výroba žiaruvzdorných výrobkov
8	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Jaroslav Ganaj, technický riaditeľ

II. ÚDAJE O EMISIÁCH

1. Údaje o emisných limitoch (Tabuľka č. 1)

Činnosť				
3. Priemysel spracovania nerastov 3.1. Výroba cementu, vápna a magnezitu: c) výroba magnezitu v peciach s výrobnou kapacitou presahujúcou 50 ton za deň				
Označenie častí zariadenia (napr. výduchu)				
Výroba magnezitového slinku v šachtových peciach a rotačnej peci (číslo výduchu: 2009)				
Číslo záveru o BAT		Záver o BAT (názov) opis		
2013/163/EÚ		VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE z 26. marca 2013, ktorým sa stanovujú závery o najlepších dostupných technických (BAT) podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách na výrobu cementu, vápna a oxidu horečnatého		
Porovnanie s úrovňou emisií zodpovedajúcou BAT				
Referenčné podmienky		suchý plyn pri teplote 273 K, tlaku 1013 hPa a objemovej koncentrácii kyslíka 10 %		
ZL	Emisná úroveň spojená s BAT	EL podľa doterajšieho IP	Reálne dosahovaná úroveň emisií v súčasnosti	Návrh EL pre navrhovaný variant
CO	< 50 – 1000 mg/Nm ³	nie je určený	1 898 až 5 698 mg/Nm ³	4 000 mg/Nm ³

2. Údaje o množstve emisií za rok (Tabuľka č. 2)

SLOVMAG - Príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia

Znečisťujúca látka	Predpokladané množstvo znečisťujúcej látky vypustené za rok	
	Variant BAT (horná hranica BAT)	Navrhovaný variant
CO	23 t/rok	288 t/rok

III. ÚDAJE PRE POSÚDENIE ŽIADOSTI

III.1. Technický popis návrhu riešenia (súčasný stav)

Spoločnosť SLOVMAG, a.s. Lubeník, sa zaoberá ťažbou a spracovaním magnezitu, produkciou a predajom žiaruvzdorných výrobkov na báze magnézie MgO. Výrobky nachádzajú uplatnenie v priemysle ocele, cementu a vápna, vo farebnej metalurgii a pri výrobe akumuláčnych pecí.

Základnými prevádzkami výrobného závodu sú:

Banská prevádzka – ťažba a úprava surového magnezitu

Sintrová prevádzka – jednostupňový výpal magnezitu na mŕtvopálenú (resp. kalcinovanú) magnéziu v rotačnej peci a šachtových peciach, úprava magnézie, výroba žiaruvzdorných hmôt

Tehlová prevádzka – výroba tvarovaných žiaruvzdorných výrobkov

V uvedených prevádzkach vznikajú emisie tuhých znečisťujúcich látok (TZL), oxidu siričitého, (SO₂), oxidov dusíka (NO_x), oxidu uhličitého(CO₂), oxidu uhoľnatého (CO) a organických látok vyjadrených ako celkový organický uhlík (TOC).

Z pohľadu tvorby emisií CO sú rozhodujúcimi zdrojmi znečisťovania ovzdušia šachtové pece, rotačná pec a tunelové pece. V nižšie uvedenej tabuľke sú uvedené súhrnné množstvá emisií CO v rokoch 2013 až 2015 podľa oznámení o výpočte poplatkov za znečisťovanie ovzdušia a NEIS.

Tabuľka č.3:

ROK	EMISIE CO [t/rok]
2013	279
2014	304
2015	282
Priemer	288

Cca 92 % z celkového množstva emisií CO predstavujú emisie z rotačnej pece a šachtových pecí.

SLOVMAG - Príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia

Spaliny z rotačnej pece sú odprášené v štyroch stupňoch: prašná komora, cyklóny, elektrostatický odlučovač a látkový filter Amertherm spoločný so šachtovými pecami.

Spaliny zo šachtových pecí sú odprášené dvojstupňovo: multicyklóny a látkový filter Amertherm (spoločný s rotačnou pecou).

Spaliny z rotačnej pece a šachtových pecí sa pred koncovým stupňom čistenia zmiešavajú v tzv. zmiešavacej komore látkového filtra Amertherm a vyčistené spaliny sú vedené do spoločného, 29 m vysokého komína (číslo výduchu: 2009). Sústava rotačnej pece a šachtových pecí takto tvorí jeden zdroj znečisťovania ovzdušia.

Množstvá emisií CO z rotačnej pece (RP) a šachtových pecí (ŠP) sa zisťujú diskontinuálnymi emisnými meraniami na meracom mieste, ktoré sa nachádza za látkovým filtrom Amertherm (výduch č. 2009). V nasledujúcej tabuľke sú uvedené výsledky akreditovaných emisných meraní CO, ktoré boli vykonané v rokoch 2006 až 2015.

Tabuľka č. 4:

Dátum merania	Zariadenia prevádzkované počas meraní	Q_{ns} [m ³ /h]	$c(CO)_{ns}$ [mg/m ³]	HT(CO) [kg/h]	$c(O_2)_{ns}$ [% obj.]	Q_{ns10} [m ³ /h]	$c(CO)_{ns10}$ [mg/m ³]
08.06.06	ŠP (1,3,4,5,6) + RP	72 918	890	65	13,3	51 374	1 263
29.10.09	ŠP (č.3+5)	31 712	963	31	15,4	16 087	1 898
18.10.12	ŠP (č.3+5)	40 535	1 117	45	17,2	14 040	3 225
31.10.13	ŠP (č.5+6) + RP	70 390	410	29	16,5	29 052	993
16.10.14	ŠP (č.3+6)	43 949	1782	78	17,6	13 744	5 698
19.10.15	ŠP (č.3)	30 055	511	15	19,5	4 044	3 798

Legenda: $c(CO)_{ns}$ - koncentrácia CO v suchých spalinách pri štandardných stavových podmienkach
 $c(CO)_{ns10}$ - koncentrácia CO v suchých spalinách pri štandardných stavových podmienkach a po prepočte na referenčný obsah kyslíka 10 % obj.
HT(CO) - hmotnostný tok CO
 Q_{ns} - objemový prietok suchých spalin pri štandardných stavových podmienkach
 Q_{ns10} - objemový prietok suchých spalin pri štandardných stavových podmienkach a po prepočte na referenčný obsah kyslíka 10 % obj.
 $c(O_2)_{ns}$ - koncentrácia kyslíka v suchých spalinách pri štandardných stavových podmienkach

Z prehľadu výsledkov vyplýva, že koncentrácie aj hmotnostné toky emisií CO vykazujú veľký rozptyl nameraných hodnôt.

Najnižšie koncentrácie CO boli namerané pri súčasnej (paralelnej) prevádzke ŠP a RP (merania vykonané 8.6.2006 a 31.10.2013). Požadovaná úroveň emisií CO (< 1 000 mg/Nm³) bola dosiahnutá pri súčasnej prevádzke rotačnej pece a dvoch šachtových pecí. Avšak takýto paralelný spôsob prevádzkovania ŠP a RP tvorí iba cca 11 % ročných prevádzkových hodín zdroja (údaj za rok 2015).

SLOVMAG - Príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia

So samostatnou prevádzkou rotačnej pece sa v podstate neuvažuje. V roku 2015 rotačná pec samostatne (bez súčasnej prevádzky niektorej z ŠP) neprevádzkovala vôbec.

Rozhodujúci fond pracovnej doby prevádzkuje zdroj znečisťovania ovzdušia bez prevádzky RP s rozličným počtom ŠP. Merania uvedené v tabuľke č. 4 pre prevádzkovanie bez rotačnej pece poukazujú na vysoký rozptyl koncentrácií CO (1 898 až 5698 mg/Nm³ pri referenčných podmienkach), pričom priemerná koncentrácia CO pre prevádzku šachtových pecí samostatne predstavuje 3 537 mg/Nm³.

Rozdiel v koncentráciách CO medzi rotačnou pecou a šachtovou pecou je daný predovšetkým spôsobom zaplnenia pece vsádzkou. V rotačnej peci je dostatok priestoru a aj vzduchu na dokonalé spálenie paliva. V šachtovej peci je priedušnosť vsádzky menšia, teplotné pole nehomogénnejšie a lokálne dochádza k nedokonalému spaľovaniu paliva, čo je prvotnou príčinou zvýšených koncentrácií CO.

Na druhej strane, výpal v šachtovej peci je v porovnaní s rotačnou pecou energeticky efektívnejší, s nižšou spotrebou zemného plynu a aj emisie CO₂ sú z prevádzky šachtovej pece nižšie.

V rámci snáh o zníženie úrovne emisií CO zo šachtových pecí Slovmag, a.s. Lubeník zrealizoval niekoľko technicko-technologických prevádzkových skúšok:

V roku 2013 sa uskutočnila séria pokusov s dávkovaním kyslíka do šachtovej pece. Počas najoptimálnejšieho prevádzkového režimu s dávkovaním kyslíka boli namerané hodnoty CO v spalinách v rozmedzí 2250 – 2750 mg/Nm³.

V roku 2014 sa zrealizoval prevádzkový pokus s výpalom suroviny upravenej na monofrakciu 70 -120 mm. V šachtovej peci, ktorá má zautomatizovaný riadiaci systém, bola počas pokusnej prevádzky dosiahnutá najnižšia koncentrácia CO v spalinách 2047 mg/Nm³, v peci bez automatizovaného riadiaceho systému bola najnižšia nameraná hodnota 4124 mg/Nm³.

V roku 2015 sa na ŠP vykonal prevádzkový pokus, v rámci ktorého sa v širokom rozpätí menilo nastavenie parametrov pece, najmä primárneho a sekundárneho spaľovacieho vzduchu a odťahu spalín, pričom boli monitorované emisné koncentrácie CO. Pri tomto prevádzkovom pokuse boli namerané koncentrácie CO v rozpätí 3 867 až 14 576 mg/Nm³ (pri referenčných podmienkach).

Výsledky prevádzkového pokusu spolu s výsledkami akreditovaných meraní poukazujú na skutočnosť, že na jestvujúcich ŠP nie je možné dodržiavať požadovanú emisnú úroveň pre BAT (< 1 000 mg/Nm³ CO pri referenčných podmienkach).

III.2. Zdôvodnenie žiadosti ohľadom úpravy

emisného limitu pre CO na šachtových peciach odchylného od požiadavky BAT

Predmetom našej žiadosti je povolenie hodnoty emisných limitov CO v spalinách pri samostatnom chode šachtových pecí na výrobu MgO na úrovni 4000 mg/Nm³ pri

referenčných podmienkach.

Svoju žiadosť odôvodňujeme nasledovnými aspektami:

III.2.1 Technický aspekt

Splnenie požiadavky BAT-AEL pre emisie CO pri výpale magnezitu v šachtových peciach na úrovni ($< 50 - 1\,000 \text{ mg/Nm}^3$) uvedenej v kap. 1.4.4.3.1 „Emisie CO“ Rozhodnutia Komisie č. 2013/163/EÚ (ďalej „Rozhodnutie Komisie“) by vyžadovalo rozsiahlu rekonštrukciu ŠP s realizáciou veľkého množstva technických opatrení s cieľom zlepšenia tepelnej účinnosti a homogenizácie teplotného poľa. Splnenie vyššie uvedenej požiadavky BAT-AEL pre CO ale negarantuje žiaden z potenciálnych realizátorov rekonštrukcie.

Slovmag, a.s. Lubeník sa po zhodnotení primeranosti nákladov na dosiahnutie požiadaviek BAT rozhodol nevychádzať z nákladov na rekonštrukciu pecí, ale volí variant komplexného riešenia: výstavbu dvoch nových ŠP, kapacitne zodpovedajúcich požiadavkám finálnej výroby tvarovaných výrobkov.

Ekonomické údaje súvisiace s výstavbou dvoch nových ŠP sú použité vo formulári „Čiasťková finančná analýza“, vyhotovenom MŽP SR, ktorý tvorí prílohu tejto žiadosti. Vo formulári sú uvedené ekonomické a environmentálne informácie, ktoré poukazujú na skutočnosť, že dosiahnutie požiadaviek BAT výstavbou nových ŠP je v súčasnosti pre nás z hľadiska investičných nákladov nerealizovateľné a z pohľadu primeranosti nákladov v porovnaní s environmentálnym prínosom neefektívne.

K existujúcej prevádzke šachtových pecí je potrebné uviesť, že ich konštrukcia je pôvodná z rokov 1953- 56, so zmodernizovaným palivovým systémom na zemný plyn naftový a u piatich pecí s automatizovaným riadiacim systémom.

Šachtové pece v existujúcom stave vykazujú nižšiu mernú spotrebu paliva ($156 \text{ m}^3 \text{ ZPN/t}$ slinku) ako nové pece s realizovanými opatreniami BAT ($176 - 310 \text{ m}^3 \text{ ZPN/t}$ slinku) resp. nižšiu mernú spotrebu tepelnej energie $5,4 \text{ GJ/t}$ slinku ako nové pece ($6 - 12 \text{ GJ/t}$ slinku) (uvedené v. kap. 3.32 Spotreba Energie, Referenčný dokument Európskej komisie o BAT (BREF), Platná anglická verzia (04.2013) „Production of Cement, Lime and Magnesium Oxide (CLM) (BREF CLM)“, str. 313).

V referenčnom dokumente BAT „Production of Cement, Lime and Magnesium Oxide“, problematike emisií CO vo výrobe MgO nie je venovaná zvláštna pozornosť a určenie limitných hodnôt zrejme vyplynulo z údajov od výrobcov MgO v Rakúsku a Španielsku, predložených asociáciou EUROMINES. Hodnoty CO pri výrobe MgO sú uvedené všeobecne, bez ohľadu na druh pece (strana 314 Referenčného dokumentu BAT) a problematika CO je riešená viac-menej v súvislosti s bezproblémovým prevádzkovaním elektrostatických odlučovačov. Tento aspekt v našej spoločnosti nie je relevantný, pretože spaliny zo šachtových pecí neprechádzajú elektrostatickým odlučovačom. Autori Referenčného dokumentu zároveň pri-

SLOVMAG - Príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia

púšťajú nedostatok informácií ohľadom sektoru výroby MgO a nevylučujú rozšírenie resp. úpravu dokumentu v budúcnosti. Stojí preto za úvahu informovať Európsku Komisiu o problematike emisií CO u slovenských výrobcov MgO.

III.2.2 Sociálno-geografický aspekt

Závod SLOVMAG, a.s. Lubeník, je situovaný v okrese Revúca, s vysokou mierou nezamestnanosti, ktorá dosahovala ku koncu marca 2016 hodnotu 20,4 %, čo predstavuje 3. miesto v SR po okresoch Rimavská Sobota (26,9 %) a Kežmarok (21,6 %).

Náš závod je druhým najväčším zamestnávateľom v okrese a ohrozenie prevádzkovania pecných agregátov z dôvodu nedodržania limitov emisií podľa BAT by predstavoval reálne ohrozenie ďalšej existencie závodu s negatívnym dopadom na približne 460 pracovných miest.

IV. PODKLADY PRE HODNOTENIE PRIMERANOSTI NÁKLADOV V POROVNANÍ S ENVIRONMENTÁLNYM PRÍNOSOM.

Podklady pre hodnotenie primeranosti nákladov sú uvedené vo formulári „Čiastková finančná analýza“, ktorý bol vypracovaný MŽP SR (ďalej aj „formulár“) a tvorí prílohu tejto žiadosti.

Formulár obsahuje podklady pre hodnotenie primeranosti nákladov pre variant BAT zodpovedajúci hornej hranici emisnej úrovne spojenej s BAT-AEL pre znečisťujúcu látku CO (1000 mg.Nm⁻³ pri referenčných podmienkach) v emisiách zo šachtových pecí.

Finančné toky pre ekonomickú analýzu v tabuľkách formulára sú spracované pre celý výrobný proces finálneho produktu – tvarové žiaruvzdorné stavivá. V šachtových peciach, ktoré sú predmetom žiadosti o výnimku, sa nevyrába finálny produkt určený na predaj, ale iba magnézia, ktorá je medziproduktom. K ekonomickému zhodnoteniu vyťaženej suroviny dochádza až po výrobe tvarových žiaruvzdorných stavív.

Vo finančných tokoch na najbližších 15 rokoch počítame v roku 2021 s výstavbou novej tunelovej pece s investičnými nákladmi 3 mil. €. Táto investícia je nevyhnutná z dôvodu zabezpečenia požadovanej kvality produktov a tým aj udržania sa na trhu. Ďalej počítame s investičnými nákladmi 8 mil. € na výstavbu 2 nových šachtových pecí na splnenie BAT požiadaviek.

Vo formulári sme uviedli očakávaný environmentálny prínos uplatnenia hornej hranice BAT-AEL pre emisie CO (1 000 mg/Nm³) vo výške 265 t CO/rok, keď súčasné hodnoty množstva emisií CO sa pohybujú okolo 288 t CO/rok a po zavedení BAT-AEL by sa pohybovali okolo 23 t CO/rok.

Na základe metodiky MŽP SR boli vyčíslené náklady na redukciiu 1 tony CO na úroveň BAT-AEL vo výške 2 136 €/1 t CO.

SLOVMAG - Príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia

Technická správa Európskej environmentálnej agentúry (European Environment Agency) „Costs of fair from European industrial facilities 2008 - 2012“ špecifikuje spoločenské škody (náklady) spojené s emisiami znečisťujúcich látok do ovzdušia. Správa neuvádza škody spôsobené znečisťujúcou látkou CO, ale uvádza výšku škôd pre znečisťujúcu látku CO₂ v rozsahu od 9,50 do 38,10 € na 1 tonu CO₂. Je všeobecne známe, že v atmosfére dochádza k oxidácii CO na CO₂. Keď potom prepočítame výšku škôd spôsobených 1 tonou CO₂ na 1 tonu CO, dostávame hodnoty od 14,90 do 59,90 € na 1 tonu CO. Porovnaním hodnôt škôd spôsobených 1 tonou CO s nákladmi na redukciiu 1 tony CO (2 136 €/1 t CO) sa dospelo k záveru, že náklady na redukciiu 1 tony CO v našom závode sú neprimerane vysoké vo vzťahu k spoločenským škodám, ktoré emisie CO spôsobujú.

V. IMISNO-EMISNÉ (PRENOSOVÉ) POSÚDENIE A PREUKÁZANIE, AKO BUDE VPLÝVAŤ NAVRHOVANÝ VARIANT NA PREDMETNÉ ZLOŽKY ŽP

Oblasť, v ktorej sú umiestnené prevádzky spoločnosti SLOVMAG, a.s. Lubeník, je na základe výsledkov hodnotenia kvality ovzdušia poverenou organizáciou (SHMÚ), v súlade s § 9 ods. 3 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov, zaradená medzi oblasti riadenia kvality ovzdušia pre tuhé častice PM₁₀ a PM_{2,5} a zaberá územie mesta Jelšava a obcí Lubeník, Chyžné, Magnezitovce, Mokrú Lúka a Revúcka Lehota. V tejto oblasti sa v ovzduší kontinuálne monitorujú len koncentrácie tuhých častíc PM₁₀ a PM_{2,5}. **Podľa ročných správ hodnotenia kvality ovzdušia v SR vydávaných SHMÚ doposiaľ nebola pre CO prekročená ani limitná hodnota (10 000 µg.m⁻³), ani dolná medza na hodnotenie (5000 µg.m⁻³).** Už roky sa javí táto znečisťujúca látka (CO) ako neproblematická. Túto okolnosť potvrdzuje aj vypracovaný „Program na zlepšenie kvality ovzdušia MŽP SR, KÚŽP BB a SHMÚ“ z roku 2009, ktorý sa týka katastrálnych území mesta Jelšava a obcí Lubeník, Chyžné, Magnezitovce, Mokrú Lúka, Revúcka Lehota, a problematiku znečisťovania ovzdušia emisiami CO vôbec nerieši.

Pre posúdenie vplyvu prevádzok SLOVMAG, a.s. Lubeník, na kvalitu ovzdušia emisiami CO bol v decembri 2014 vypracovaný odborný posudok oprávnenou osobou Ing. Viliamom Carachom, PhD. (ďalej „posudok“), ktorý bol predložený na SIŽP IŽP Banská Bystrica listom č. LK-OŽP/Ing.Vr/25 z 21.1.2015 ako príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia. V posudku sa uvádza:

11. ZÁVERY VYPLYVAJÚCE Z VÝSLEDKU HODNOTENIA

Z výsledkov modelových výpočtov koncentrácií CO zo zdrojov Z1 – Z12 prevádzkovateľa SLOVMAG, a.s. Lubeník je zrejmé, že SLOVMAG, a.s. ako prevádzkovateľ hodnotených ZZO nie je z pohľadu emisií, resp. imisí CO významným zdrojom. Podľa dostupných informácií koncentráciách CO v sledovanej oblasti je podiel SLOVMAG, a.s. Lubeník na koncentráciách CO v súčasnosti na úrovni cca 10% pri hodnotení maximálnych krátkodobých 8-hodinových priemerných koncentrácií. V rámci priemerných ročných koncentrácií (LHr nie je stanovená) sa predpokladá ešte nižší podiel.

SLOVMAG - Príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia

V posudku sa ďalej uvádza, že podľa výsledkov celoplošného matematického modelovania CO na území SR sa v oblasti Lubeník pohybujú maximálne krátkodobé 8-hodinové priemerné koncentrácie CO na úrovni 800 - 900 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, z čoho príspevok spoločnosti SLOVMAG, a.s. Lubeník, predstavuje len 90,53 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ (tabuľka 26) pri imisnom limite (LH_k) 10 000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Predmetom posudku bolo aj preukázanie vplyvu zníženia množstva emisií CO zo súčasnej hodnoty („Súčasný stav“) na hodnotu po dosiahnutí koncentrácie na úrovni BAT-AEL („Nový stav“), ktoré je uvedené v tabuľke 26 posudku:

ZL	Maximálna krátkodobá koncentrácia [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]				Maximálna priemerná ročná koncentrácia [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]			
	Lubeník	Príspevok SLOVMAG Súčasný stav	Príspevok SLOVMAG Nový stav	LH_k	Lubeník	Príspevok SLOVMAG Súčasný stav	Príspevok SLOVMAG Nový stav	LH_r
CO	800 - 900	90,53	75,63	10000 (8h)	*	8,567	6,449	-

Z údajov uvedených vo vyššie uvedenej tabuľke vyplýva, že dosiahnutím koncentrácie CO na úrovni BAT-AEL v ŠP by sa znížila maximálna krátkodobá koncentrácia CO v ovzduší zo súčasných 90,53 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ na 75,63 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Toto reprezentuje zníženie krátkodobej koncentrácie CO v ovzduší cca o 15 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, čo zodpovedá zníženiu 0,15 % z limitnej hodnoty ($\text{LH}_k = 10\,000 \mu\text{g}/\text{m}^3$).

V prípade maximálnej priemernej ročnej koncentrácie CO by dosiahnutie koncentrácie BAT-AEL znamenalo zníženie zo súčasných 8,567 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ na 6,449 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, t.j. o cca 2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Z uvedeného vyplýva, že environmentálny prínos zníženia množstva emisií CO zo súčasnej hodnoty na hodnotu BAT-AEL, vyjadrený znížením koncentrácie CO v ovzduší, je prakticky zanedbateľný.

VI. ZHRNUTIE

Vyššie uvedené skutočnosti je možné zhrnúť nasledovne:

- Na jestvujúcich (a pravdepodobne ani na nových) ťažiarňových peciach pre výrobu magnetitového slinku nie je možné dodržiavať požadovanú emisnú úroveň BAT-AEL pre CO.
- Náklady na redukciiu 1 tony CO sú v našom závode neprimerane vysoké vo vzťahu k spoločenským škodám, ktoré emisie CO spôsobujú.
- Environmentálny prínos zníženia množstva emisií CO zo súčasnej hodnoty na hodnotu BAT-AEL, vyjadrený znížením koncentrácie CO v ovzduší, je prakticky zanedbateľný.
- Dosiahnutie požiadaviek BAT výstavbou dvoch nových ťažiarňových pecí je v súčasnosti pre našu spoločnosť z hľadiska investičných nákladov nerealizovateľné a z pohľadu primeranosti nákladov v porovnaní s environmentálnym prínosom neefektívne.

SLOVMAG - Príloha žiadosti o zmenu integrovaného povolenia

- E. Okres Revúca, v ktorom je situovaný náš závod, je považovaný za okres s nadpriemerne vysokou mierou nezamestnanosti. Obmedzenie prevádzky šachtových pecí z dôvodu nedodržovania predpísaných emisných limitov CO by predstavoval vážne existenčné ohrozenie závodu a tým aj stratu približne 460 pracovných miest.
- F. Nesúhlas s určením emisného limitu pre CO na šachtových peciach odchylného od požiadavky BAT by reálne znamenal riziko úniku magnezitárskeho priemyslu mimo hranice EÚ.

Vzhľadom k vyššie uvedeným skutočnostiam žiadame o určenie emisného limitu pre CO pre šachtové pece odchylného od BAT (v zmysle bodov 3.1 a 3.2 tejto žiadosti), vzhľadom k neúmerným nákladom v porovnaní s ekologickým prínosom z dôvodu:

- a) geografickej polohy,
- b) miestnych podmienok životného prostredia a
- c) technických charakteristík príslušného zariadenia,

a to v súlade s § 22 ods. 6 a § 24 ods. 5 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ v znení neskorších predpisov.

Na základe vyššie uvedených argumentov žiadame o určenie hodnoty emisných limitov CO odchylných od BAT pre šachtové pece na výrobu magnézie na úrovni 4000 mg/Nm³ pri referenčných podmienkach.

V Lubeníku 14.7.2016

Ing. Jaroslav Ganaj

technický riaditeľ

Slovmag, a.s. Lubeník

Príloha:

Formulár „Čiastková finančná analýza“